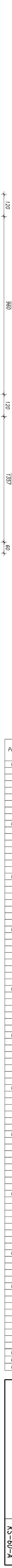
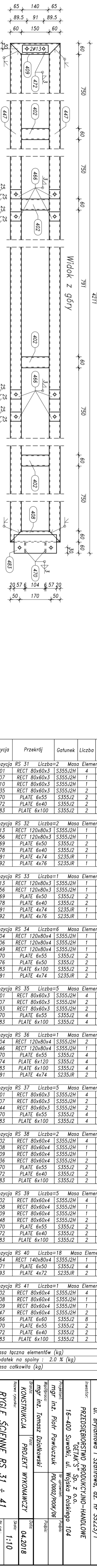
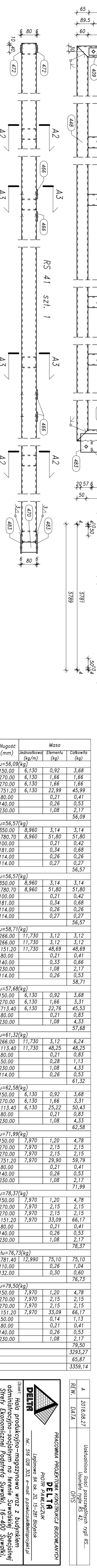
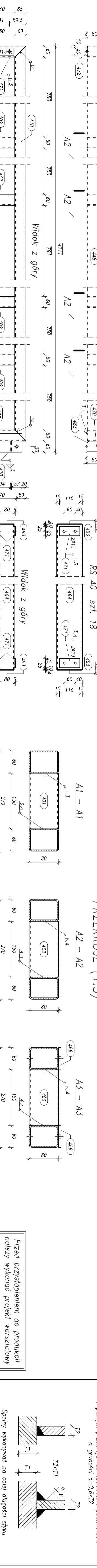
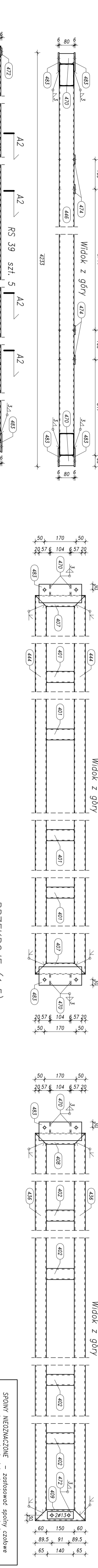
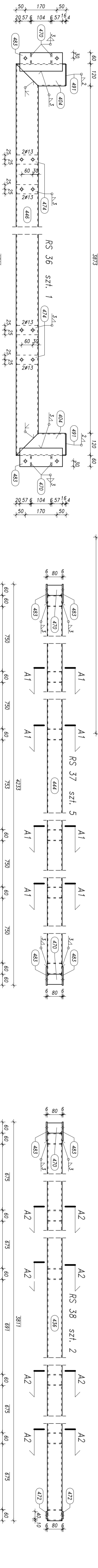
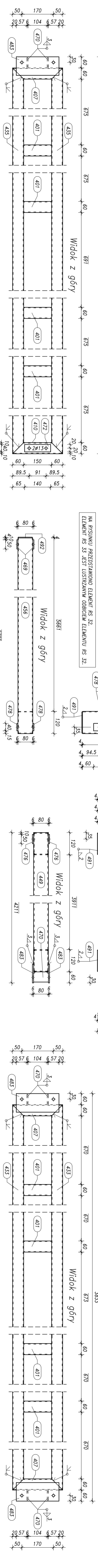
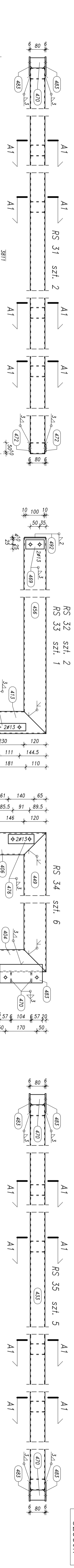


RYGLE ŚCIENNE RS 31 ÷ 41 (1:10)

W ZALEŻNOŚCI OD WYBRANEGO PRODUKCYJNEGO BRAM MOŻE BYĆ KOLEJNYM DOSTĘPNOŚCIAM KONSTRUKCJI POD BRAM DO WYKONANIA PRODUKCJI.

STAL KONSTRUKCYJNA S355J2H
STAL KONSTRUKCYJNA S235JR



Pozycja	Przekrój	Gatunek	Liczba	Długość (mm)	Masa Elementu (kg)	Masa Całkowita (kg)
Pozycja RS 31 Liczba=2 Masa Elementu=56,09(kg)						
401	RECT 80x60x3	S355J2H	4	150,00	6,130	0,92
407	RECT 80x60x3	S355J2H	1	270,00	6,130	1,66
410	RECT 80x60x3	S355J2H	1	270,00	6,130	1,66
435	RECT 80x60x3	S355J2H	2	3751,20	6,130	22,99
470	PLATE 6x55	S355J2	2	80,00	0,21	0,41
472	PLATE 6x40	S355J2	2	140,00	0,26	0,53
483	PLATE 6x100	S355J2	2	230,00	1,08	2,17
Pozycja RS 32 Liczba=2 Masa Elementu=56,57(kg)						
413	RECT 120x80x3	S355J2H	1	350,00	8,960	3,14
456	RECT 120x80x3	S355J2H	1	5780,70	8,960	51,80
469	PLATE 6x50	S355J2	2	100,00	0,21	0,42
478	PLATE 6x40	S355J2	2	181,00	0,34	0,68
491	PLATE 4x74	S235JR	1	114,00	0,26	0,26
492	PLATE 4x76	S235JR	1	114,00	0,27	0,27
Pozycja RS 33 Liczba=1 Masa Elementu=56,57(kg)						
413	RECT 120x80x3	S355J2H	1	350,00	8,960	3,14
456	RECT 120x80x3	S355J2H	1	5780,70	8,960	51,80
469	PLATE 6x50	S355J2	2	100,00	0,21	0,42
478	PLATE 6x40	S355J2	2	181,00	0,34	0,68
491	PLATE 4x74	S235JR	1	114,00	0,26	0,26
492	PLATE 4x76	S235JR	1	114,00	0,27	0,27
Pozycja RS 34 Liczba=6 Masa Elementu=58,71(kg)						
404	RECT 120x80x4	S355J2H	1	266,00	11,730	3,12
406	RECT 120x80x4	S355J2H	1	266,00	11,730	3,12
449	RECT 120x80x4	S355J2H	1	4151,20	11,730	48,69
470	PLATE 6x55	S355J2	2	80,00	0,21	0,41
476	PLATE 6x50	S355J2	2	140,00	0,33	0,66
483	PLATE 6x100	S355J2	2	230,00	1,08	2,17
491	PLATE 4x74	S235JR	2	114,00	0,26	0,53
Pozycja RS 35 Liczba=5 Masa Elementu=57,68(kg)						
401	RECT 80x60x3	S355J2H	4	150,00	6,130	0,92
407	RECT 80x60x3	S355J2H	2	270,00	6,130	1,66
433	RECT 80x60x3	S355J2H	2	3713,40	6,130	22,76
470	PLATE 6x55	S355J2	4	80,00	0,21	0,83
483	PLATE 6x100	S355J2	4	230,00	1,08	4,33
Pozycja RS 36 Liczba=1 Masa Elementu=61,32(kg)						
404	RECT 120x80x4	S355J2H	2	266,00	11,730	3,12
446	RECT 120x80x4	S355J2H	1	4113,40	11,730	48,25
470	PLATE 6x55	S355J2	4	80,00	0,21	0,83
474	PLATE 6x120	S355J2	4	50,00	0,28	1,13
483	PLATE 6x100	S355J2	4	230,00	1,08	4,33
491	PLATE 4x74	S235JR	2	114,00	0,26	0,53
Pozycja RS 37 Liczba=5 Masa Elementu=62,58(kg)						
401	RECT 80x60x3	S355J2H	4	150,00	6,130	0,92
407	RECT 80x60x3	S355J2H	2	270,00	6,130	1,66
444	RECT 80x60x3	S355J2H	2	4113,40	6,130	23,22
470	PLATE 6x55	S355J2	4	80,00	0,21	0,83
483	PLATE 6x100	S355J2	4	230,00	1,08	4,33
Pozycja RS 38 Liczba=2 Masa Elementu=71,99(kg)						
402	RECT 80x60x4	S355J2H	4	150,00	7,970	1,20
408	RECT 80x60x4	S355J2H	1	270,00	7,970	2,15
409	RECT 80x60x4	S355J2H	1	270,00	7,970	2,15
436	RECT 80x60x4	S355J2H	2	3751,20	7,970	29,90
470	PLATE 6x55	S355J2	2	80,00	0,21	0,41
472	PLATE 6x40	S355J2	2	140,00	0,26	0,53
483	PLATE 6x100	S355J2	2	230,00	1,08	2,17
Pozycja RS 39 Liczba=5 Masa Elementu=78,37(kg)						
402	RECT 80x60x4	S355J2H	4	150,00	7,970	1,20
408	RECT 80x60x4	S355J2H	1	270,00	7,970	2,15
409	RECT 80x60x4	S355J2H	1	270,00	7,970	2,15
448	RECT 80x60x4	S355J2H	2	4151,20	7,970	33,09
470	PLATE 6x55	S355J2	2	80,00	0,21	0,41
472	PLATE 6x40	S355J2	2	140,00	0,26	0,53
483	PLATE 6x100	S355J2	2	230,00	1,08	2,17
Pozycja RS 40 Liczba=18 Masa Elementu=76,73(kg)						
464	RECT 140x80x4	S355J2H	1	5781,40	12,990	75,10
471	PLATE 6x50	S355J2	4	110,00	0,26	1,04
483	PLATE 4x72	S235JR	2	132,00	0,30	0,60
Pozycja RS 41 Liczba=1 Masa Elementu=79,50(kg)						
402	RECT 80x60x4	S355J2H	4	150,00	7,970	1,20
408	RECT 80x60x4	S355J2H	1	270,00	7,970	2,15
409	RECT 80x60x4	S355J2H	1	270,00	7,970	2,15
447	RECT 80x60x4	S355J2H	2	4151,20	7,970	33,09
466	PLATE 6x60	S355J2	8	50,00	0,14	1,13
470	PLATE 6x55	S355J2	2	80,00	0,21	0,41
472	PLATE 6x40	S355J2	2	140,00	0,26	0,53
483	PLATE 6x100	S355J2	2	230,00	1,08	2,17
Masa łączna elementów (kg) 3293,27						
Dodatek na spoiny : 2,0 % (kg) 65,87						
Masa całkowita (kg) 3359,14						

SPRĄT NIEODZĄCZONE – zastosować spoiny szwowe o pełnym przekroju lub obustronne punktowe o grubości: a=0,6xT2

Przed przystąpieniem do produkcji należy wykonać próbki warsztatowy

Spoiny wykonywać na całej długości styku

DELTA PRACOWNIA PROJEKTOWA KONSTRUKCJA BUDOWLANYCH
Piotr Pawliczak
ul. Wolność 104
16-400 Swidki, ul. Wolność 104
GUTK-Sp. z o.o.
ul. Wolność 104
16-400 Swidki, ul. Wolność 104

PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI-HANDLOWE
GUTK-Sp. z o.o.
ul. Wolność 104
16-400 Swidki, ul. Wolność 104

mgr inż. Piotr Pawliczak
mgr inż. Tomasz Dziakowski
mgr inż. Tomasz Dziakowski
mgr inż. Tomasz Dziakowski

KONSTRUKCJA
PROJEKT WYKONAWCZY
04.2018
1:10
KS-60-A

A 2018.08.27
DATA
Uaktualniono listę poszczególnych typów RS...
Ustalenie gniazda RS 42.
Ustalenie gniazda RS 42.