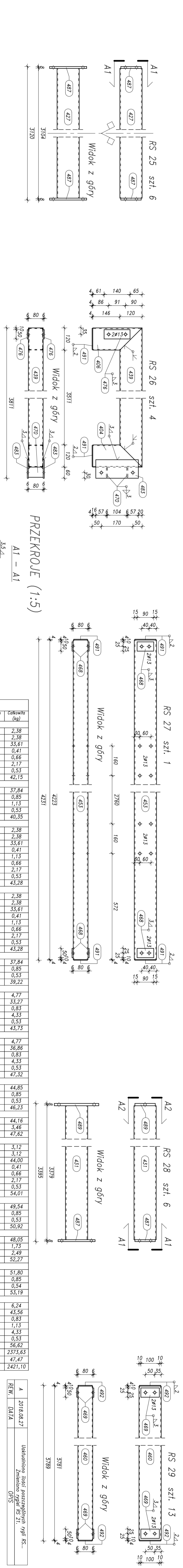
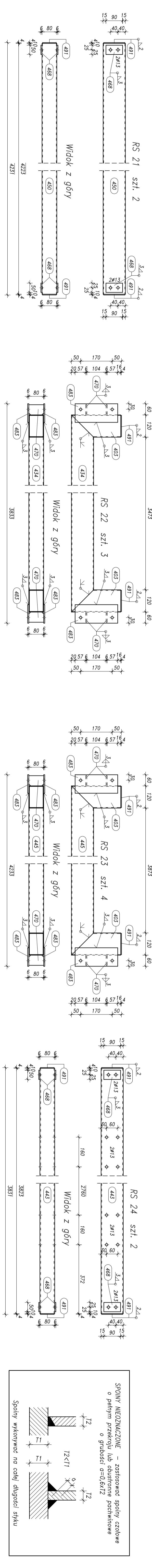
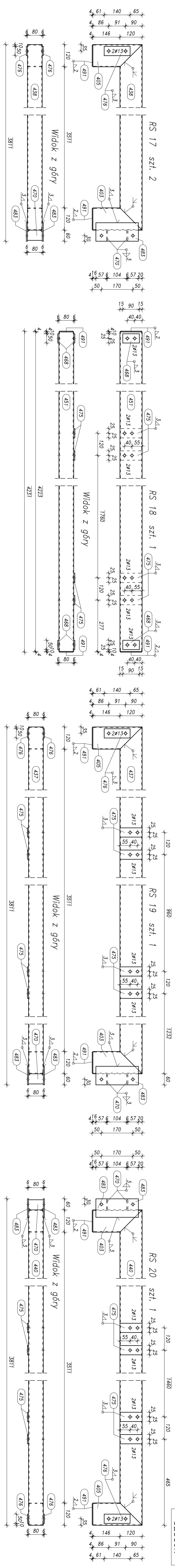


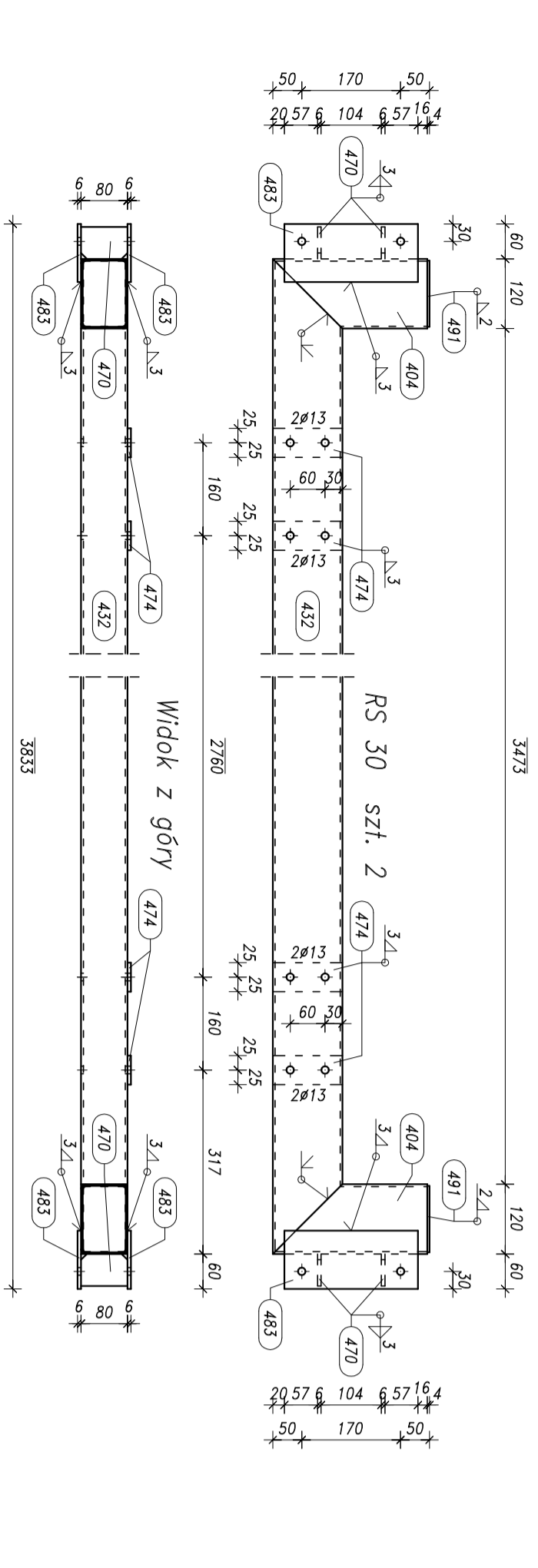
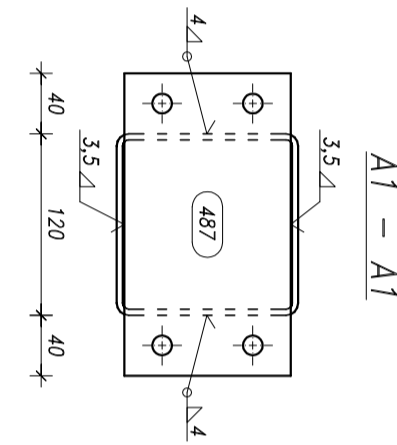
# RYGLE ŚCIENNE RS 17 ÷ 30 (1:10)

W ZALEŻNOŚCI OD WYBRANEGO PRODUKCYJNEGO BRAM MOŻE BYĆ KOLEJNYM DOSTĘPNIEM KONSTRUKCJI POD BRAM DO WYKONANIA PRODUKCJI.

STAL KONSTRUKCYJNA S355J2H  
STAL KONSTRUKCYJNA S355J2 S235JR



## PRZEKROJE (1:5)



Przed przystąpieniem do produkcji należy wykonać projekt warsztatowy

Pozycja	Przekrój	Galunek	Liczba	Masa Elementu=	Masa		
					Długość (mm)	Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)
<b>Pozycja RS 17 Liczba=2 Masa Elementu=42,15(kg)</b>							
403	RECT 120x80x3	S355J2H	1	266,00	8,960	2,38	2,38
405	RECT 120x80x3	S355J2H	1	266,00	8,960	2,38	2,38
438	RECT 120x80x3	S355J2H	1	3751,20	8,960	33,61	33,61
470	PLATE 6x55	S355J2	2	80,00		0,21	0,41
476	PLATE 6x50	S355J2	2	140,00		0,33	0,66
483	PLATE 6x100	S355J2	2	230,00		1,08	2,17
491	PLATE 4x74	S235JR	2	114,00		0,26	0,53
<b>Pozycja RS 18 Liczba=1 Masa Elementu=40,35(kg)</b>							
451	RECT 120x80x3	S355J2H	1	4223,40	8,960	37,84	37,84
468	PLATE 6x50	S355J2	4	90,00		0,21	0,85
475	PLATE 6x120	S355J2	4	50,00		0,28	1,13
491	PLATE 4x74	S235JR	2	114,00		0,26	0,53
<b>Pozycja RS 19 Liczba=1 Masa Elementu=43,28(kg)</b>							
403	RECT 120x80x3	S355J2H	1	266,00	8,960	2,38	2,38
405	RECT 120x80x3	S355J2H	1	266,00	8,960	2,38	2,38
437	RECT 120x80x3	S355J2H	1	3751,20	8,960	33,61	33,61
470	PLATE 6x55	S355J2	2	80,00		0,21	0,41
475	PLATE 6x120	S355J2	4	50,00		0,28	1,13
476	PLATE 6x50	S355J2	2	140,00		0,33	0,66
483	PLATE 6x100	S355J2	2	230,00		1,08	2,17
491	PLATE 4x74	S235JR	2	114,00		0,26	0,53
<b>Pozycja RS 20 Liczba=1 Masa Elementu=43,28(kg)</b>							
403	RECT 120x80x3	S355J2H	1	266,00	8,960	2,38	2,38
405	RECT 120x80x3	S355J2H	1	266,00	8,960	2,38	2,38
440	RECT 120x80x3	S355J2H	1	3751,20	8,960	33,61	33,61
470	PLATE 6x55	S355J2	2	80,00		0,21	0,41
475	PLATE 6x120	S355J2	4	50,00		0,28	1,13
476	PLATE 6x50	S355J2	2	140,00		0,33	0,66
483	PLATE 6x100	S355J2	2	230,00		1,08	2,17
491	PLATE 4x74	S235JR	2	114,00		0,26	0,53
<b>Pozycja RS 21 Liczba=2 Masa Elementu=39,22(kg)</b>							
450	RECT 120x80x3	S355J2H	1	4223,40	8,960	37,84	37,84
468	PLATE 6x50	S355J2	4	90,00		0,21	0,85
491	PLATE 4x74	S235JR	2	114,00		0,26	0,53
<b>Pozycja RS 22 Liczba=3 Masa Elementu=43,73(kg)</b>							
403	RECT 120x80x3	S355J2H	2	266,00	8,960	2,38	4,77
434	RECT 120x80x3	S355J2H	1	3713,40	8,960	33,27	33,27
470	PLATE 6x55	S355J2	4	80,00		0,21	0,83
483	PLATE 6x100	S355J2	4	230,00		1,08	4,33
491	PLATE 4x74	S235JR	2	114,00		0,26	0,53
<b>Pozycja RS 23 Liczba=4 Masa Elementu=47,32(kg)</b>							
403	RECT 120x80x3	S355J2H	2	266,00	8,960	2,38	4,77
445	RECT 120x80x3	S355J2H	1	4113,40	8,960	36,86	36,86
470	PLATE 6x55	S355J2	4	80,00		0,21	0,83
483	PLATE 6x100	S355J2	4	230,00		1,08	4,33
491	PLATE 4x74	S235JR	2	114,00		0,26	0,53
<b>Pozycja RS 24 Liczba=2 Masa Elementu=46,23(kg)</b>							
443	RECT 120x80x4	S355J2H	1	3823,40	11,730	44,85	44,85
468	PLATE 6x50	S355J2	4	90,00		0,21	0,85
491	PLATE 4x74	S235JR	2	114,00		0,26	0,53
<b>Pozycja RS 25 Liczba=6 Masa Elementu=47,62(kg)</b>							
427	SQUA 120x120x4	S355J2H	1	3100,00	14,246	44,16	44,16
487	PLATE 10x110	S355J2	2	200,00		1,73	3,46
<b>Pozycja RS 26 Liczba=4 Masa Elementu=54,01(kg)</b>							
404	RECT 120x80x4	S355J2H	1	266,00	11,730	3,12	3,12
406	RECT 120x80x4	S355J2H	1	266,00	11,730	3,12	3,12
439	RECT 120x80x4	S355J2H	1	3751,20	11,730	44,00	44,00
470	PLATE 6x55	S355J2	2	80,00		0,21	0,41
476	PLATE 6x50	S355J2	2	140,00		0,33	0,66
483	PLATE 6x100	S355J2	2	230,00		1,08	2,17
491	PLATE 4x74	S235JR	2	114,00		0,26	0,53
<b>Pozycja RS 27 Liczba=1 Masa Elementu=50,92(kg)</b>							
453	RECT 120x80x4	S355J2H	1	4223,40	11,730	49,54	49,54
468	PLATE 6x50	S355J2	4	90,00		0,21	0,85
491	PLATE 4x74	S235JR	2	114,00		0,26	0,53
<b>Pozycja RS 28 Liczba=6 Masa Elementu=52,27(kg)</b>							
431	SQUA 120x120x4	S355J2H	1	3373,40	14,246	48,05	48,05
487	PLATE 10x110	S355J2	1	200,00		1,73	1,73
489	PLATE 12x110	S355J2	1	240,00		2,49	2,49
<b>Pozycja RS 29 Liczba=13 Masa Elementu=55,19(kg)</b>							
460	RECT 120x80x3	S355J2H	1	5781,40	8,960	51,80	51,80
469	PLATE 6x50	S355J2	4	100,00		0,21	0,85
492	PLATE 4x76	S235JR	2	114,00		0,27	0,54
<b>Pozycja RS 30 Liczba=2 Masa Elementu=56,62(kg)</b>							
404	RECT 120x80x4	S355J2H	2	266,00	11,730	3,12	6,24
432	RECT 120x80x4	S355J2H	1	3713,40	11,730	43,56	43,56
470	PLATE 6x55	S355J2	4	80,00		0,21	0,83
474	PLATE 6x120	S355J2	4	50,00		0,28	1,13
483	PLATE 6x100	S355J2	4	230,00		1,08	4,33
491	PLATE 4x74	S235JR	2	114,00		0,26	0,53
Masa łączna elementów (kg)							2373,63
Dodatek na spoiny : 2,0 % (kg)							47,47
Masa całkowita (kg)							2421,10

**DELTA**

PRACOWNIA PROJEKTOWA KONSTRUKCJA BUDOWLANYCH

PIOTR PAWLICZUK

ul. Legionowa 9A lok. 20, 21-201 Bodziechów

tel.: 518 026 302, e-mail: p.pawluczuk@wp.pl

Obiekt: Hala produkcyjno-magazynowa wraz z budynkiem administracyjno-socjalnym na terenie Swidwiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej Podsiarfa Swidki, 16-400 Swidki, ul. Brylantowa i Szafarowa, dz. nr 35223/1

Przeznaczenie: PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE

Wykonawca: GELMA-Sp. z o.o.

Projektant: mgr inż. Piotr Pawliczuk

Wzrost: 16-400 Swidki, ul. Wojska Polskiego 104

Wzrost: PVL/0002/000V/06

Wzrost: KONSTRUKCJA

Wzrost: PROJEKT WYKONAWCZY

Wzrost: 04.2018

Wzrost: 1:10

Wzrost: KS-59-A

