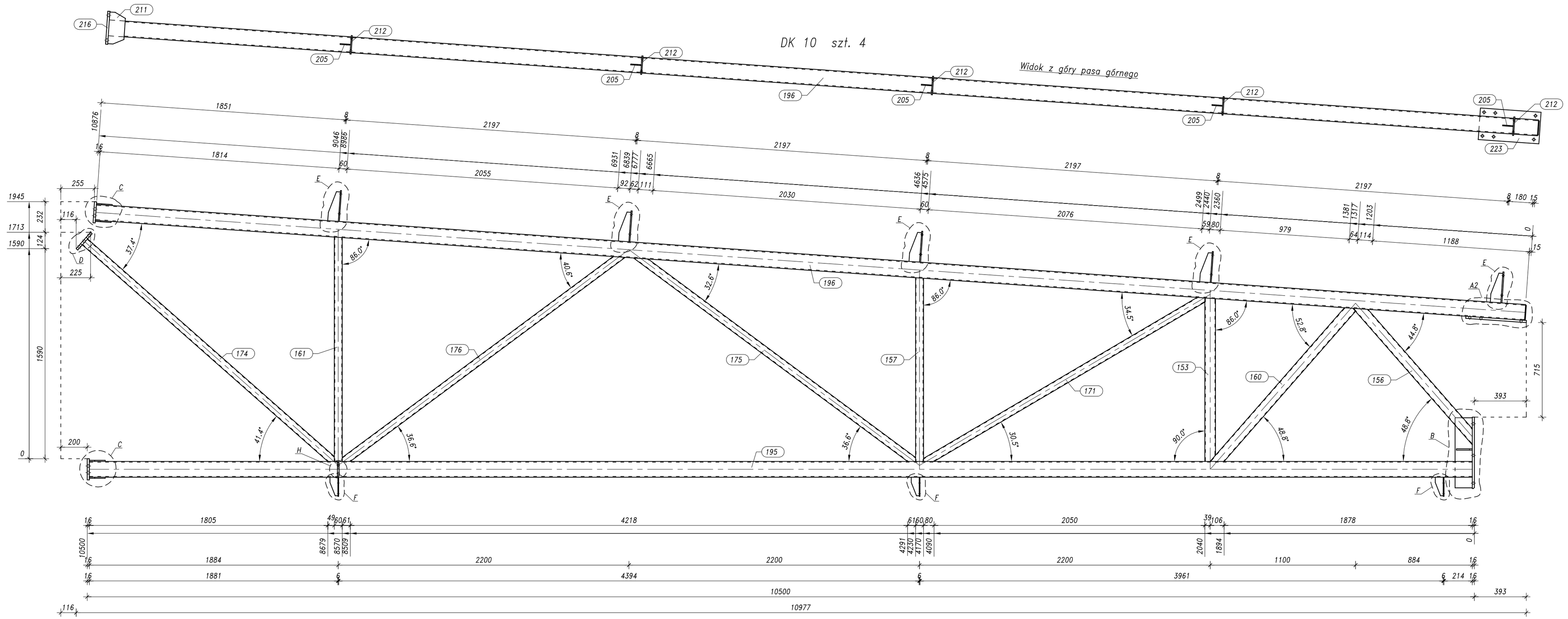
# DŹWIGARY DK 10
1:20

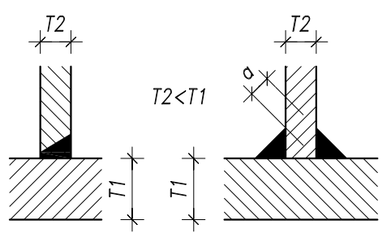
| STAL KONSTRUKCYJNA |
|---|
| S355J2H<br>S355J2 |




| Pozycja | Przekrój | Gatunek | Liczba | Długość (mm) | Masa jednostkowa (kg/m) | Masa Elementu (kg) | Masa Całkowita (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Pozycja DK 10 Liczba=4 Masa Elementu=645,41(kg) | | | | | | | |
| 153 | SQUA 80x80x4 | S355J2H | 1 | 1236.65 | 9,222 | 11,40 | 11,40 |
| 156 | SQUA 80x80x4 | S355J2H | 1 | 1371.50 | 9,222 | 12,65 | 12,65 |
| 157 | SQUA 60x60x4 | S355J2H | 1 | 1389.95 | 6,710 | 9,33 | 9,33 |
| 160 | SQUA 80x80x4 | S355J2H | 1 | 1583.78 | 9,222 | 14,61 | 14,61 |
| 161 | SQUA 60x60x4 | S355J2H | 1 | 1697.95 | 6,710 | 11,39 | 11,39 |
| 171 | SQUA 60x60x4 | S355J2H | 1 | 2462.93 | 6,710 | 16,53 | 16,53 |
| 174 | SQUA 60x60x4 | S355J2H | 1 | 2514.30 | 6,710 | 16,87 | 16,87 |
| 175 | SQUA 60x60x4 | S355J2H | 1 | 2632.77 | 6,710 | 17,67 | 17,67 |
| 176 | SQUA 60x60x4 | S355J2H | 1 | 2640.06 | 6,710 | 17,72 | 17,72 |
| 195 | SQUA 120x120x6 | S355J2H | 1 | 10468.00 | 20,750 | 217,21 | 217,21 |
| 196 | SQUA 120x120x6 | S355J2H | 1 | 10844.85 | 20,750 | 225,03 | 225,03 |
| 197 | PLATE 6x60 | S355J2 | 3 | 140.00 | | 0,40 | 1,19 |
| 202 | PLATE 6x108 | S355J2 | 1 | 108.00 | | 0,55 | 0,55 |
| 203 | PLATE 12x100 | S355J2 | 2 | 65.00 | | 0,61 | 1,23 |
| 205 | PLATE 6x80 | S355J2 | 5 | 223.00 | | 0,84 | 4,20 |
| 206 | PLATE 10x85 | S355J2 | 2 | 120.00 | | 0,80 | 1,60 |
| 207 | PLATE 6x130 | S355J2 | 3 | 145.00 | | 0,89 | 2,66 |
| 211 | PLATE 8x120 | S355J2 | 4 | 240.00 | | 1,81 | 7,24 |
| 212 | PLATE 8x140 | S355J2 | 5 | 234.00 | | 2,06 | 10,29 |
| 213 | PLATE 16x165 | S355J2 | 1 | 165.00 | | 3,42 | 3,42 |
| 216 | PLATE 16x160 | S355J2 | 2 | 250.00 | | 5,03 | 10,05 |
| 217 | PLATE 12x130 | S355J2 | 1 | 530.00 | | 6,49 | 6,49 |
| 221 | PLATE 16x180 | S355J2 | 1 | 540.00 | | 12,21 | 12,21 |
| 223 | PLATE 16x240 | S355J2 | 1 | 460.00 | | 13,87 | 13,87 |
| | | | | | | | 645,41 |
| Masa łączna elementów (kg) | | | | | | | 2581,62 |
| Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg) | | | | | | | 51,63 |
| Masa całkowita (kg) | | | | | | | 2633,26 |

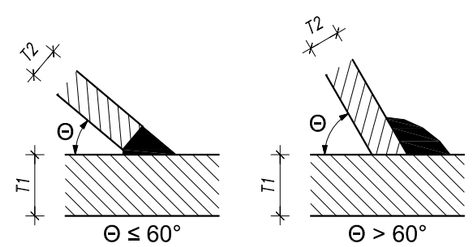
Przed przystąpieniem do produkcji należy wykonać projekt warsztatowy

SPOINY NIEOZNACZONE – zastosować spoiny czołowe o pełnym przekroju lub obustronne pachwinowe o grubości a=0,6xT2




Spoiny wykonywać na całej długości styku

SPAWANIE PRĘTÓW SKRATOWANIA RHS – stosować spoiny pełne czołowe lub pachwinowe o grubości a=T2




Spoiny układać na całym obwodzie pręta skratowania.


PRACOWNIA PROJEKTOWA KONSTRUKCJI BUDOWLANYCH
DELTA
PIOTR PAWLUCZUK
Legionowa 9A lok. 20, 15–281 Białystok
tel.: 516 026 303; e-mail: p.pawluczuk@deltaprojekt.pl


Obiekt: Hala produkcyjno–magazynowa wraz z budynkiem administracyjno–socjalnym na terenie Suwalskiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej Podstrefa Suwałki, 16–400 Suwałki, ul. Brylantowa i Szafirowa, dz. nr 35223/1

Inwestor: PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO–HANDLOWE "GETAK'S" Sp. z o.o. 16–400 Suwałki, ul. Wojska Polskiego 104

| | | |
|---|---|---|
| Projektant: mgr inż. Piotr Pawluczuk | Nr uprawnień: PDL/0002/POOK/06 | Podpis: |
| Współpraca: mgr inż. Tomasz Działkowski | | Podpis: |
| Branża: KONSTRUKCJA | Faza: PROJEKT WYKONAWCZY | Data: 04.2018 |
| Nazwa rysunku: DŹWIGARY DK 10 | | Skala: 1:20 |
| | | Nr rys.: KS–28 |