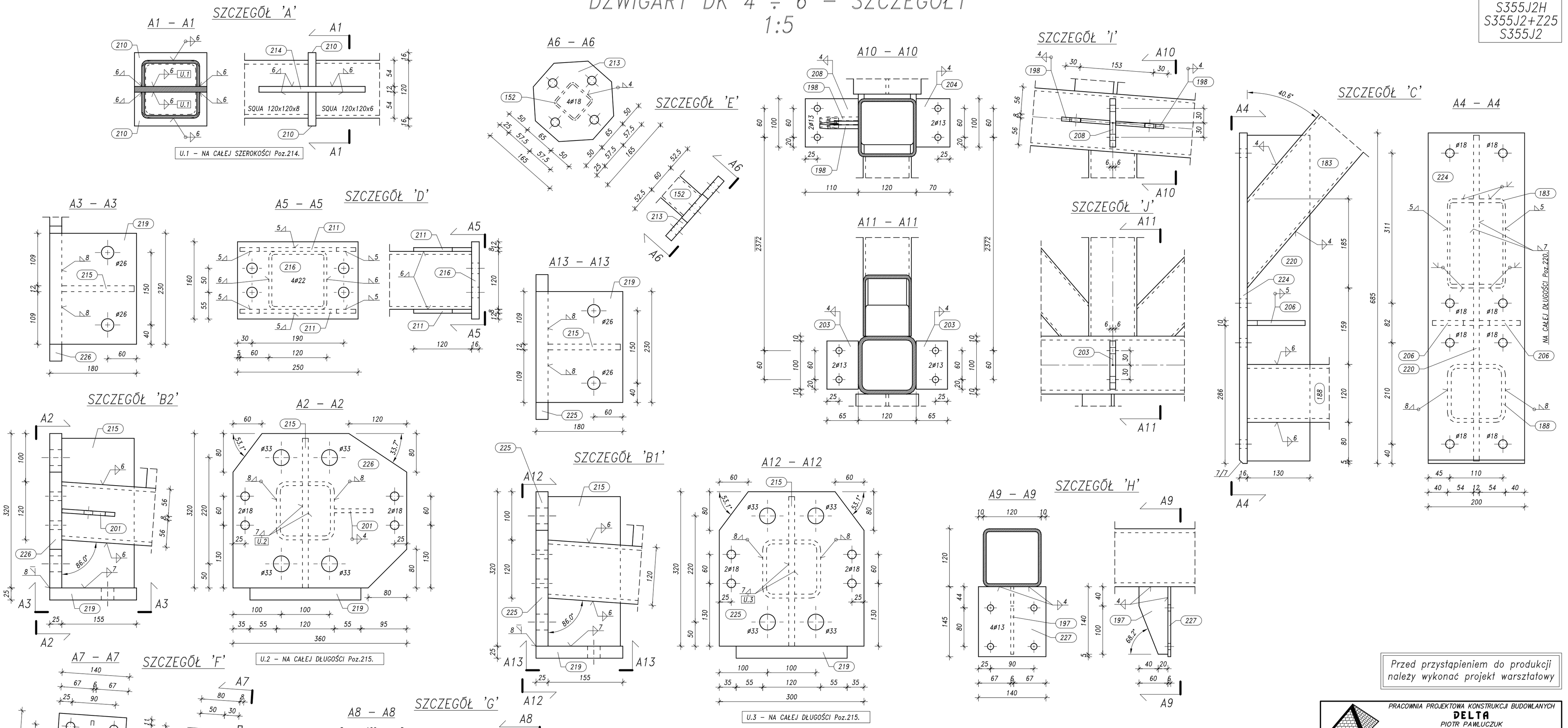
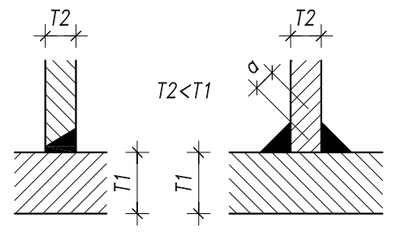
DŹWIGARY DK 4 ÷ 6 – SZCZEGÓŁY
1:5

STAL KONSTRUKCYJNA
S355J2H S355J2+Z25 S355J2



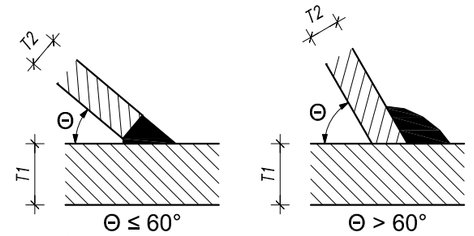
Przed przystąpieniem do produkcji należy wykonać projekt warsztatowy

SPOINY NIEOZNACZONE – zastosować spoiny czołowe o pełnym przekroju lub obustronne pachwinowe o grubości a=0,6xT2



Spoiny wykonywać na całej długości styku

SPAWANIE PRĘTÓW SKRATOWANIA RHS – stosować spoiny pełne czołowe lub pachwinowe o grubości a=T2



Θ ≤ 60° (spoina czołowa)

Θ > 60° (spoina pachwinowa)

Spoiny układać na całym obwodzie pręta skratowania.

PRACOWNIA PROJEKTOWA KONSTRUKCJI BUDOWLANYCH
DELTA
PIOTR PAWŁUCZUK
Legionowa 9A lok. 20, 15-281 Białystok
tel.: 516 026 303; e-mail: p.pawluczuk@deltaprojekt.pl

Obiekt: Hala produkcyjno-magazynowa wraz z budynkiem administracyjno-socjalnym na terenie Suwalskiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej Podstrefa Suwałki, 16-400 Suwałki, ul. Brylantowa i Szafirowa, dz. nr 35223/1

Inwestor: PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE "GETAK'S" Sp. z o.o. 16-400 Suwałki, ul. Wojska Polskiego 104

Projektant: mgr inż. Piotr Pawłuczuk	Nr uprawnień: PDL/0002/POOK/06	Podpis:
Współpraca: mgr inż. Tomasz Dziatkowski		Podpis:
Branża: KONSTRUKCJA	Faza: PROJEKT WYKONAWCZY	Data: 04.2018
Nazwa rysunku: DŹWIGARY DK 4 ÷ 6 – SZCZEGÓŁY		Skala: 1:5
		Nr rys.: KS-24