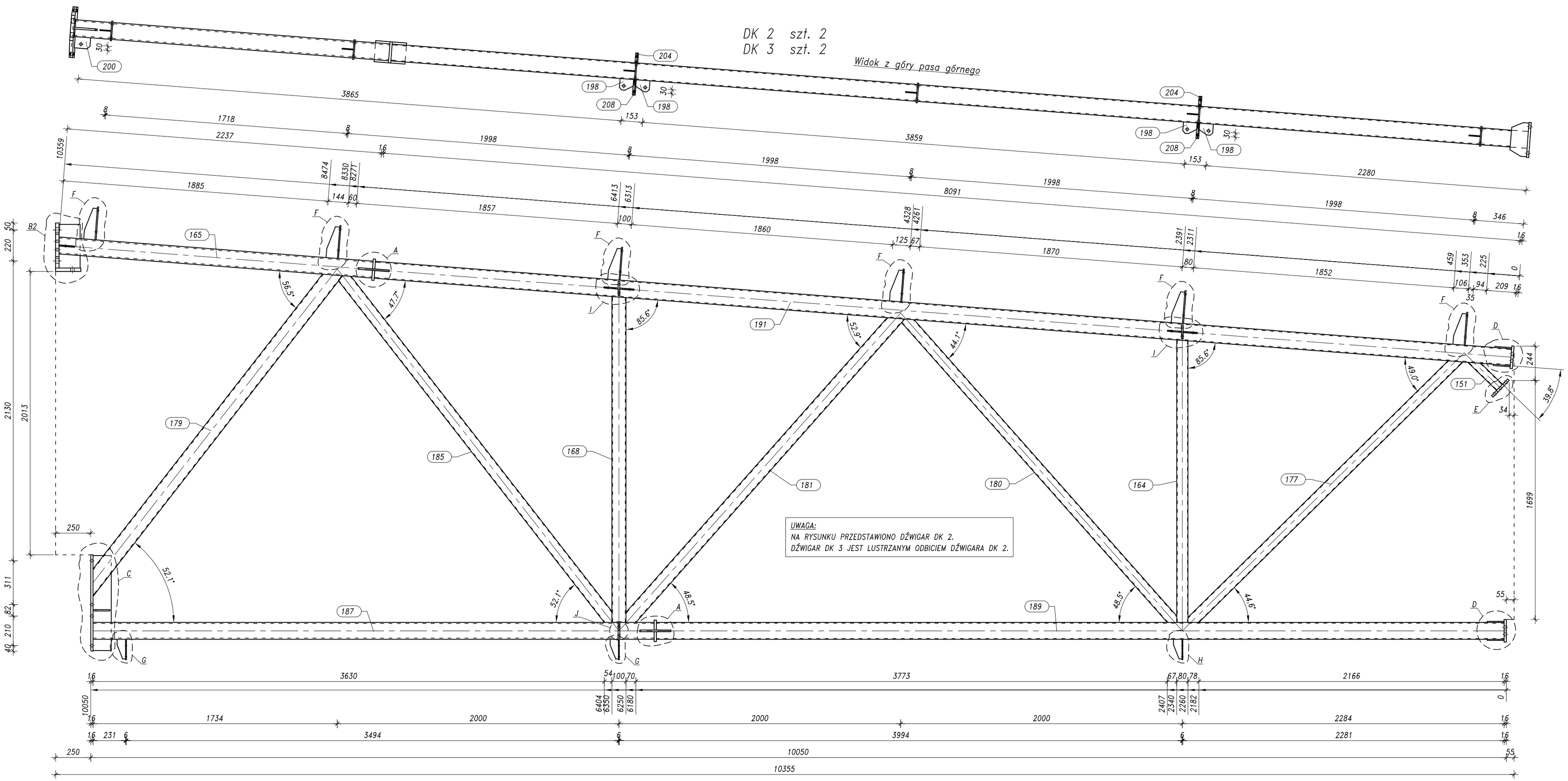
DŹWIGARY DK 2, 3
1:20

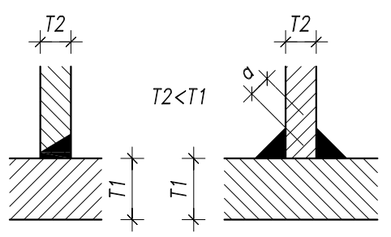
STAL KONSTRUKCYJNA
S355J2H S355J2+Z25 S355J2



Pozycja	Przekrój	Gatunek	Liczba	Długość (mm)	Masa Jednostkowa (kg/m)	Masa Elementu (kg)	Masa Całkowita (kg)
Pozycja DK 2 Liczba=2 Masa Elementu=810,71(kg)							
151	SQUA 60x60x4	S355J2H	1	285.00	6,710	1,91	1,91
164	SQUA 80x80x4	S355J2H	1	2006.90	9,222	18,51	18,51
165	SQUA 120x120x8	S355J2H	1	2236.62	26,409	59,07	59,07
168	SQUA 100x100x5	S355J2H	1	2315.67	14,410	33,37	33,37
177	SQUA 80x80x4	S355J2H	1	2689.10	9,222	24,80	24,80
179	SQUA 120x120x5	S355J2H	1	2886.89	17,550	50,66	50,66
180	SQUA 80x80x4	S355J2H	1	2893.82	9,222	26,69	26,69
181	SQUA 100x100x5	S355J2H	1	2925.93	14,410	42,16	42,16
185	SQUA 90x90x4	S355J2H	1	3117.57	10,478	32,67	32,67
187	SQUA 120x120x8	S355J2H	1	3984.00	26,409	105,21	105,21
189	SQUA 120x120x6	S355J2H	1	6018.00	20,750	124,87	124,87
191	SQUA 120x120x6	S355J2H	1	8090.53	20,750	167,88	167,88
197	PLATE 6x60	S355J2	3	140.00		0,40	1,19
198	PLATE 8x80	S355J2	4	100.00		0,50	2,01
200	PLATE 8x80	S355J2	1	110.00		0,55	0,55
203	PLATE 12x100	S355J2	2	65.00		0,61	1,23
204	PLATE 12x100	S355J2	2	70.00		0,66	1,32
205	PLATE 6x80	S355J2	6	223.00		0,84	5,04
206	PLATE 10x85	S355J2	2	120.00		0,80	1,60
207	PLATE 6x130	S355J2	2	145.00		0,89	1,78
208	PLATE 12x100	S355J2	2	110.00		1,04	2,07
210	PLATE 16x70	S355J2	4	150.00		1,32	5,28
211	PLATE 8x120	S355J2	4	240.00		1,81	7,24
212	PLATE 8x140	S355J2	6	234.00		2,06	12,35
213	PLATE 16x165	S355J2	1	165.00		3,42	3,42
214	PLATE 12x150	S355J2	2	220.00		3,11	6,22
215	PLATE 12x150	S355J2	1	310.00		4,38	4,38
216	PLATE 16x160	S355J2	2	250.00		5,03	10,05
219	PLATE 25x180	S355J2	1	230.00		8,13	8,13
220	PLATE 12x130	S355J2	1	675.00		8,27	8,27
224	PLATE 16x200	S355J2	1	685.00		17,21	17,21
226	PLATE 25x320	S355J2+Z25	1	360.00		22,62	22,62
227	PLATE 6x140	S355J2	1	145.00		0,96	0,96
							810,71
Pozycja DK 3 Liczba=2 Masa Elementu=810,71(kg)							
151	SQUA 60x60x4	S355J2H	1	285.00	6,710	1,91	1,91
164	SQUA 80x80x4	S355J2H	1	2006.90	9,222	18,51	18,51
165	SQUA 120x120x8	S355J2H	1	2236.62	26,409	59,07	59,07
168	SQUA 100x100x5	S355J2H	1	2315.67	14,410	33,37	33,37
177	SQUA 80x80x4	S355J2H	1	2689.10	9,222	24,80	24,80
179	SQUA 120x120x5	S355J2H	1	2886.89	17,550	50,66	50,66
180	SQUA 80x80x4	S355J2H	1	2893.82	9,222	26,69	26,69
181	SQUA 100x100x5	S355J2H	1	2925.93	14,410	42,16	42,16
185	SQUA 90x90x4	S355J2H	1	3117.57	10,478	32,67	32,67
187	SQUA 120x120x8	S355J2H	1	3984.00	26,409	105,21	105,21
189	SQUA 120x120x6	S355J2H	1	6018.00	20,750	124,87	124,87
191	SQUA 120x120x6	S355J2H	1	8090.53	20,750	167,88	167,88
197	PLATE 6x60	S355J2	3	140.00		0,40	1,19
198	PLATE 8x80	S355J2	4	100.00		0,50	2,01
200	PLATE 8x80	S355J2	1	110.00		0,55	0,55
203	PLATE 12x100	S355J2	2	65.00		0,61	1,23
204	PLATE 12x100	S355J2	2	70.00		0,66	1,32
205	PLATE 6x80	S355J2	6	223.00		0,84	5,04
206	PLATE 10x85	S355J2	2	120.00		0,80	1,60
207	PLATE 6x130	S355J2	2	145.00		0,89	1,78
208	PLATE 12x100	S355J2	2	110.00		1,04	2,07
210	PLATE 16x70	S355J2	4	150.00		1,32	5,28
211	PLATE 8x120	S355J2	4	240.00		1,81	7,24
212	PLATE 8x140	S355J2	6	234.00		2,06	12,35
213	PLATE 16x165	S355J2	1	165.00		3,42	3,42
214	PLATE 12x150	S355J2	2	220.00		3,11	6,22
215	PLATE 12x150	S355J2	1	310.00		4,38	4,38
216	PLATE 16x160	S355J2	2	250.00		5,03	10,05
219	PLATE 25x180	S355J2	1	230.00		8,13	8,13
220	PLATE 12x130	S355J2	1	675.00		8,27	8,27
224	PLATE 16x200	S355J2	1	685.00		17,21	17,21
226	PLATE 25x320	S355J2+Z25	1	360.00		22,62	22,62
227	PLATE 6x140	S355J2	1	145.00		0,96	0,96
							810,71
Masa łączna elementów (kg)							3242,83
Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg)							64,86
Masa całkowita (kg)							3307,69

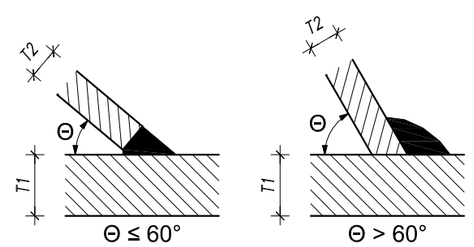
Przed przystąpieniem do produkcji należy wykonać projekt warsztatowy

SPOINY NIEOZNACZONE – zastosować spoiny czołowe o pełnym przekroju lub obustronne pachwinowe o grubości a=0,6xT2



Spoiny wykonywać na całej długości styku

SPAWANIE PRĘTÓW SKRATOWANIA RHS – stosować spoiny pełne czołowe lub pachwinowe o grubości a=T2



Θ ≤ 60° (spoina czołowa)

Θ > 60° (spoina pachwinowa)

Spoiny układać na całym obwodzie pręta skratowania.

PRACOWNIA PROJEKTOWA KONSTRUKCJI BUDOWLANYCH
DELTA
PIOTR PAWLUCZUK
Legionowa 9A lok. 20, 15–281 Białystok
tel.: 516 026 303; e-mail: p.pawluczuk@deltaprojekt.pl

Obiekt: Hala produkcyjno–magazynowa wraz z budynkiem administracyjno–socjalnym na terenie Suwalskiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej Podstrefa Suwałki, 16–400 Suwałki, ul. Brylantowa i Szafirowa, dz. nr 35223/1

Inwestor: PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO–HANDLOWE "GETAK'S" Sp. z o.o. 16–400 Suwałki, ul. Wojska Polskiego 104

Projektant: mgr inż. Piotr Pawluczuk	Nr uprawnień: PDL/0002/POOK/06	Podpis:
Współpraca: mgr inż. Tomasz Działkowski		Podpis:
Branża: KONSTRUKCJA	Faza: PROJEKT WYKONAWCZY	Data: 04.2018
Nazwa rysunku: DŹWIGARY DK 2, 3		Skala: 1:20
		Nr rys.: KS–20