

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

CIĄG TECHNOLOGICZNY SKŁADAJĄCY SIĘ Z:

Przedmiotem zamówienia jest kompletny i kompatybilny ciąg technologiczny służący do wyprodukowania oraz opakowania lodów zgodnie z patentem oznaczonym numerem P.417981, o wymiarach min. dł. 110, szer. 50, gr. 25 mm, wadze mieszanki lodowej od 40 g do 80 g gotowego produktu o wymiarze min. multipaku 239x39x166 mm i min. wymiarze kartonu zbiorczego 485x166x400 mm oraz zasadami oznaczeń i zgodności z powszechnie obowiązującymi przepisami prawa, zlokalizowany w nowobudowanym budynku, którego parametry techniczne dostępne są w projekcie zamieszczonym na stronie Zamawiającego (<http://www.getaks.com.pl/dotacje.html>);

1. Linii przygotowania mieszanki lodowej:

- Umożliwiająca wytworzenie mieszanki zgodnie z patentem (do pobrania na stronie: <http://www.getaks.com.pl/dotacje.html>)
- Możliwa do zainstalowania na nowobudowanym obiekcie zgodnie z projektem (do pobrania na stronie: <http://www.getaks.com.pl/dotacje.html>)
- Podłączenie do instalacji – zgodnie z projektem (do pobrania na stronie: <http://www.getaks.com.pl/dotacje.html>); Zgodność umiejscowienia i posadowienia linii z przepisami bhp i p.poż. oraz zasadami BRC (m.in. uwzględnienie koniecznych ciągów komunikacyjnych);
- Zapewniająca wydajność na poziomie nie mniej niż 18.000 sztuk lodów na godzinę (ilość mieszanki lodowej na godzinę: 3000l/h).

2. Zbiornik na olej kokosowy

- Nie mniej niż 20 tysięcy litrów
- Zbudowany zgodnie z zasadami przechowywania tłuszczów, z możliwością podgrzewania lub chłodzenia oraz z wszelkimi niezbędnymi podłączeniami, instalacjami i wskaźnikami umożliwiającymi kontrolę ilości, temperaturę.

3. Zbiornik na czekoladę białą i ciemną

- Nie mniej niż 20 tysięcy litrów każdy;





Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita
Polska

PARP



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



- Zbudowany zgodnie z zasadami przechowywania czekolady, z wszelkimi niezbędnymi podłączeniami, instalacjami i wskaźnikami umożliwiającymi kontrolę, ilość, temperaturę,

4. Stacja uzdatniania wody

Zespół urządzeń, powiązanych w zintegrowaną całość pozwalający na usuwanie z wód podziemnych niepożądanych substancji dla zdrowia ludzkiego, m.in. żelaza, manganu, czy amoniaku. Procesy technologiczne wykorzystywane w stacji pozwalają na osiągnięcie prawidłowych, określonych przez polskie i europejskie normy parametrów takich jak: barwa, mętność, czy twardość.

5. Sprężarka śrubowa powietrza

Urządzenie służące do wytworzenia odpowiedniej ilości sprężonego powietrza, potrzebnego do utrzymania pracy ciągu technologicznego.

6. Instalacja chłodnicza

- Umożliwiająca utrzymanie temperatury na poziomie – 24 st. C (minus 24 stopnie Celsjusza) (zgodnie z normą BRC) w magazynie mroźniczym;
- Umożliwiająca przyjęcie co najmniej 30 ton gotowego produktu na dobę schłodzonego do temperatury – 14 st. C;
- Zawierająca zespół sprężarkowy z osprzętem wyposażony w zasilanie rezerwowe, skraplacze powietrzne lub chłodnice gazu, zespół wentylatorowych chłodnic powietrza, szafa zasilająco-sterująca, moduł odzysku energii cieplnej
lub rozwiązania równoważne (definiujemy) dla instalacji CO2 lub FGAZ.

7. Drukarka atramentowa do nadruku daty na pojedynczych sztukach (6 szt.);

- Drukująca co najmniej w 2 rzędach

8. Drukarka do oznaczenia kartonów zbiorczych (2 szt.);

- Drukująca etykiety o wymiarach wysokość: co najmniej 60 mm, długość: co najmniej 80 mm

9. Zaklejarka kartonów zbiorczych (2 szt.)

- Umożliwiająca skuteczne zapieczętowanie kartonów;
- Wymiar maksymalny kartonu: 500 mm x 500 mm

10. Linia do pakowania lodów w kartony



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita
Polska

PARP



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



- Zapewniająca pakowanie od góry, w kartony typu multipak i kartony zbiorcze;

11. Wytwornica pary

- Urządzenie warunkujące możliwość dostarczenia do instalacji produkcyjnych czynnika w postaci pary niezbędnego do pracy poszczególnych elementów parku maszynowego.

12. Chłodnica (6 szt)

- Chłodnice zapewniające stabilną temperaturę 18 st. C która jest wymagana do stabilnej produkcji lodów

13. Stacja transformatorowa

Stacja transformatorowo-rozdzielcza kontenerowa w obudowie betonowej o odporności ogniowej REI 120

Stolarka otworowa odporność ogniowa REI 60

Dach płaski

Transformator nie mniej niż 630 kVA , olejowy

Rozdzielnica SN – 20 kV czteropolowa, pole liniowe, pole pomiaru napięcia prądu, pole transformatorowe, pole transformatorowe

Rozdzielnica 0,4 kV, 10- polowa z odpywami 400 Amperów, wyłącznik główny 1000 Amperów powietrzny

Tablica licznikowa, pośredni pomiar energii- 1 komplet

Wszystkie niezbędne połączenia kablowe, sprzęt BHP

14. Zbiornik na syrop glukozowy

- Nie mniej niż 20 tysięcy litrów każdy;
- Zbudowany zgodnie z zasadami przechowywania syropu glukozowego z wszelkimi niezbędnymi podłączeniami, instalacjami i wskaźnikami umożliwiającymi kontrolę ilość, temperaturę,

15. Zespół wykrywający metale

Urządzenie, które za pomocą promieni rentgenowskich prześwietli produkt oraz poprzez analizę jego gęstości jest w stanie wykryć zanieczyszczenia: zarówno w produkcie jednostkowym, jak i opakowaniu zbiorczym przy wydajności nie mniej niż 18.000 sztuk/h pojedynczego produktu.

16. Wagosuszarka

- Składająca się z precyzyjnej wagi laboratoryjnej i połączonej z nią komory suszenia, zapewniająca stabilną temperaturę suszenia podczas pomiaru,
- Zapewniająca precyzyjne ważenie badanej próbki przed suszeniem oraz w trakcie procesu suszenia bez konieczności jej wyjmowania;
- Zapewniająca automatyczne zakończenie pomiaru (suszenie do stałej masy lub gdy upłynie czas suszenia)

17. Cieplarka

- Urządzenie mające zapewnić możliwość inkubacji płytek z posiewami mikrobiologicznymi w temperaturze 25 st. C,
- Musi być wyposażona w funkcjonalność umożliwiającą przechowywanie próbek badanych materiałów bądź masy lodowej w odpowiednich zadanych warunkach temperaturowych;

18. Pompa ciepła typu woda-woda

- O parametrach umożliwiających grzanie i klimatyzację zakładu produkcyjnego wybudowanego zgodnie z projektem zamieszczonym i udostępnionym na stronie internetowej zamawiającego;
- Zawierająca dwa całkowicie niezależne obiegi chłodnicze
- Zawierająca wszelkie niezbędne podzespoły jak: kompresory, agregaty chłodnicze, skraplacze, parowniki, sprężarki bądź inne równoważne rozwiązania technologiczne umożliwiające prawidłowe działanie pompy;

19. System stołów ważących

- Umożliwiająca kontrolę masy opakowań w ruchu. Każde opakowanie musi być kontrolowane przez dynamiczną wagę kontrolną, która jest wpięta w ciąg technologiczny. Rozwiązanie pozwalające na bezobsługową kontrolę produktów, przy nieprzerwanym procesie produkcji.

20. Linia do produkcji lodów (co najmniej 6 rzędów)

- Całkowita wydajność linii nie mniej niż 18.000 sztuk/godzina
- Wyposażona w pompę odśrodkową zapewniająca prawidłowy przepływ mieszanki;
- Składająca się z frezera odpowiadającego za jednoczesne mieszanie i schładzanie mieszanki;



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita
Polska



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



- Umożliwiająca wytwarzanie wyrobów w różnorodnych formach, w szczególności pozwalająca wytworzyć lody na patyku i rożki;

21. Wytwornica wody lodowej (2 szt)

- Umożliwiająca podgrzewanie lub chłodzenie oraz z wszelkimi niezbędnymi podłączeniami, instalacjami i wskaźnikami umożliwiającymi kontrolę temperatury

PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE
"GETAK'S" Spółka z o.o.
16-400 Suwałki, ul. W. Polskiego 104
Tel. (087) 566 72 04
NIP 844-19-25-346

Mieczysław Osyp